



SHIMI BAFT

PETROCHEMICAL CO.



START »



SHIMI BAFT
PETRCHEMICAL CO.

زبان مورد نظر را انتخاب کنید:
the desired language Choose:



استودیو رادیس

09331608921

طراحی و اجرای اسمارت کاتالوگ توسط

WWW.STUDIORADIS.COM



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



01

درباره ما



محصولات

02

03

گواهینامه‌ها



تماس با ما

04



SHIMI BAST
PETROCHEMICAL CO.

01

معرفی شرکت



ارگان
جهت ساز استراتژیک

02



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



COMPANY INTRODUCTION

شرکت پتروشیمی شیمی بافت در سال ۱۳۷۳ در تهران به ثبت رسید. در سال ۱۳۷۸ با محول کردن اجرای پروژه تولید MTBE به این شرکت، فعالیت خود را آغاز کرد. سایت ۱ (واحد MTBE) این مجموعه در زمینی به مساحت ۵ هکتار در سایت ۳ منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی ماهشهر قرار دارد. فاز اول سایت ۱ آن با ظرفیت ۴۵۰۰۰ تن MTBE در سال ۱۳۸۱ و فاز دوم با همین ظرفیت در سال ۱۳۸۵ به بهره برداری رسید. سایت ۲ این شرکت (شیمی تکس آریا سابق) با هدف تولید ۵۰۰۰ تن MEK در سایت ۲ منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی، در زمینی به مساحت ۵ هکتار قرار دارد. پروژه نصب این کارخانه در سال ۱۳۸۶ آغاز و در سال ۱۳۹۲ و با استفاده از توان مهندسی و اجرایی داخلی به تولید تجاری رسید. کارخانه با ظرفیت اسمی سالانه ۵۰۰۰ تن MEK تحت لیسانس شرکت آلمانی EDELEANU فعالیت می‌کند. این واحد تولیدی بر اساس طراحی دارای سه واحد فرآیندی ACID SBA و MEK می‌باشد که هرکدام قابلیت بهره برداری به صورت مستقل را دارند. محصولات جانبی الکل سنگین و نرمال بوتان از دیگر محصولات این شرکت می‌باشد. ظرفیت اسمی تولید مجتمع شامل ۹۰۰۰۰ تن MTBE، ۵۰۰۰۰ تن رافینت ۲ و ۵۰۰۰ تن MEK، ۱۸۵۰ تن نرمال اکتیل الکل (الکل سنگین) و ۴۸۰۰ تن نرمال بوتان می‌باشد.



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



STRATEGIC ORIENTATION PILLARS

ماموریت

تولید و توسعه زنجیره بوتان بوتن با هدف برآورده سازی کامل ارزشهای مورد انتظار مشتریان در بازارهای داخلی و خارجی از طریق بکارگیری سیستم تولید ایمن، پاک، استفاده از تکنولوژی های روز دنیا، مدیریت بهینه منابع، نیروی انسانی متعهد و متخصص با نگاه مسئولانه و پایدار

مبنای وجودی

ارتقا کیفیت محصولات پالایشگاهی و کاهش آلاینده های هوا ناشی از مصرف سوخت غیر استاندارد در خودروها



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

STRATEGIC ORIENTATION PILLARS

چشم انداز

سازمانی متعالی با سودآوری پایدار، سبد متنوعی از محصولات با ارزش افزوده مناسب، راندمان بالای تولید و مسئولیت پذیر در جامعه تا افق ۱۴۰۶

اهداف کلان

افزایش سودآوری
افزایش رضایت ذی نفعان کلیدی
ارتقا بهره وری تولید
ارتقا عملکرد ایمنی، بهداشت و محیط زیست
افزایش شایستگی کارکنان



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



STRATEGIC ORIENTATION PILLARS

استراتژی‌های کلان

تحقق ظرفیت اسمی
توسعه ظرفیت‌های تولید
تنوع بخشی به سبد محصولات
تولید اقتصادی با تامین پایدار خوراک
توسعه سهم بازار و محصول
بهبود فعالیت‌های بازاریابی در بازارهای خارجی
چابک سازی و توانمندسازی زنجیره تامین
توسعه پایدار و توجه ویژه به مسئولیت‌پذیری اجتماعی
توسعه شایستگی و توانمندسازی نیروی منابع انسانی
توسعه و تقویت قابلیت‌های سازمان

ارزشهای سازمانی

تعهد، مسئولیت‌پذیری و وفاداری
یادگیری، خلاقیت و نوآوری
مشارکت و هم‌افزایی
مشتری مداری و ارزش‌افزینی
ایمنی، سلامت و مسئولیت‌پذیری اجتماعی



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

01

محصولات اصلی >>>



محصولات جانبی

02



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

MAIN PRODUCTS



◀ متیل ترشری بوتیل اتر (MTBE)

یک ترکیب شیمیایی است که به عنوان یک ماده افزودنی استفاده می‌شود. این ترکیب از ترکیب متیل آلکل و بوتیل الکل تشکیل شده است. MTBE به عنوان یک ماده افزودنی بنزین، در صنعت نفت و گاز مورد استفاده قرار می‌گیرد و در فرآیندهایی مانند اکسیژناسیون سوخت، تصفیه بنزین و افزایش شاخص آکتان بنزین به کار می‌رود. MTBE به دلیل ویژگی‌های خاص خود در بنزین، کاربردهای متعددی دارد.

۱- افزودن اکسیژن: به عنوان یک ماده اکسیژن دهنده به بنزین افزوده می‌شود. این عمل باعث افزایش سطح اکسیژن در سوخت می‌شود و در نتیجه سوخت بهبود می‌یابد و آلاینده‌های زیست‌محیطی کاهش می‌یابند.

۲- افزایش شاخص آکتان: به عنوان یک ماده ضد نقاط جوش به بنزین اضافه می‌شود. این عمل باعث افزایش شاخص آکتان بنزین می‌شود که منجر به سوختن بهتر و کاهش ضرر موتور می‌گردد.

۳- تصفیه بنزین: در فرآیند تصفیه بنزین مورد استفاده قرار می‌گیرد. این ترکیب قابلیت جداسازی آلاینده‌های آب و نفت را دارد و کیفیت بنزین را بهبود می‌بخشد.



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



TEST	SPEC	UNIT
MTBE	min 98	% wt
METHANOL	max 0.7	% wt
TBA	max 0.38	% wt
DMA	nil	% wt
C5+	max 1	% wt
C4	max 0.5	% wt
H2O	500	ppm
RVP	3.5	psi
DENSITY	0.74	gr/cm 3
TEMP	25	c°



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

MAIN PRODUCTS

◀ متیل اتیل کتون (MEK)

متیل اتیل کتون (MEK) یا بوتانون یک ماده شیمیایی بی رنگ، پایدار، مایع با بویی بسیار تند شبیه به استون و بسیار فرار می باشد. این ماده به دلیل خواص شیمیایی که دارد برای بسیاری از مواد مخصوصاً رزین ها، حلالی ارزشمند است و بیشترین کاربرد آن در صنعت به عنوان حلال می باشد؛ و در تولید انواع رنگ ها، چسب ها، نوارهای مغناطیسی، مواد شیمیایی میانی، جوهرهای چاپ، سم زدایی از روغن موتور و ... نیز به کار می رود.

MEK به عنوان یک حلال صنعتی تجاری مهم، در پالایشگاه های تولید روغن پایه موتور، صنایع رنگ و رزین، چاپ و چرم مصنوعی کاربرد گسترده ای دارد. متیل اتیل کتون به دلیل نقش مهمی که در حل کردن بسیاری از مواد شیمیایی دارد از آن به عنوان حلال در صنایع گوناگون با مصارف متنوعی چون جداسازی، رقیق سازی، خالص سازی، پاک کنندگی، گریس زدایی، جلادهی و ایجاد چسبندگی استفاده می شود.



SHIMI BAFT

PETROCHEMICAL CO.



TEST	SPEC	UNIT	TEST METHOD
MEK Purity	99.2	% wt	GC
water	max 0.15	% wt	ASTM 1364
Specific gravity at 20° / 20° C	0.805- 0.807		ASTM D 941
Boiling Range	78.5-81	°C	ASTM D 1078
Non-Volatile mater	max 2	mg/100 ml	ASTM D 1353
Color Hazen/APHA	max 10		ASTM D 1209



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

BY-PRODUCTS

◀ رافینت C4 Raffinete II2

فراکسیون بوتن یا C4 Raffinate 2 مخلوطی از ترکیبات هیدروکربنی C₄ می‌باشند و از لحاظ طبقه بندی مواد جز گروه گازهای مایع شده محسوب می‌شوند.

این گازها تحت فشار و حرارت معینی مایع هستند. در درجه حرارت و فشار معمولی محیط به بخار تبدیل می‌شوند. این گازها از هوا سنگینتر می‌باشند.

ترکیبی از گازهای چهار کربنه شامل بوتن ها (سیس، ترانس ۲ بوتن و ۱-بوتن) و بوتان (ایزوبوتان و نرمال بوتان) است. جز مواد اولیه در تولید واحدهای الفینی و در تولید MEK کاربرد دارد.



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

SAMPLE	MIN	MAX	SAMPLE	
	MOL%	MOL%		WT%
Methane	0	0.015	MTBE	Nil
Ethane	0	0.002	METHANOL	LESS THAN 250PPM
Ethylene	0	0.008	DME	LESS THAN 250PPM
Propane	0.3	10	RVP	2.5 Bar
Cyclo Propane	0.01		DENSITY	528kg/m ³
Propylene	0.1		TEMP	20C°
Propadiene	0	0.3		
N-Butane	15	28		
I.BUTANE	8	20		
1-Butene	30	50		
Iso Butane	2	4		
Trans2Bu-tane	7	15		
CIS2BUTEN	4	10		
1.2-BD	0	0		
1.3-BD	0.1	1		
N-Pentane	0	0.2		
I-Pentane	0	0.3		
M-Acetylene	0	0		
E-Acetylene	0	0		
V-Acetylene	0	0		
C6+	0	0		



BY-PRODUCTS

۲ بوتانول یا ۲ بوتیل الکل

Secondary Butyl Alcohol , SBA

یک محصول میانی است که جهت تولید MEK مصرف می‌شود و در صورت نیاز، خالص‌سازی شده و جداگانه به فروش می‌رسد. حجم اعظم تولید sec - بوتانول (SBA) جهت تولید متیل اتیل کتون (MEK) مصرف می‌شود. همچنین در تولید sec - بوتیل استات و حد واسطه‌های دارویی نیز کاربرد دارد. علاوه بر آن، این ماده به عنوان حلال در رنگها، روکش‌ها، رزین‌ها و چسب‌ها نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد به ویژه مخلوط آن با هیدروکربن‌های آروماتیک، حلال بسیار مناسبی برای رزین‌های آلکید و لاک‌های اتیل سلولز می‌باشد. از آنجا که SBA قادر به حل کردن هم آب و هم بعضی از روغن‌ها می‌باشد، در فرایند ساخت روغن‌های ترمز و پاک کننده‌ها کاربرد دارد. همچنین SBA در فرایند تهیه عطرها، رنگ‌ها، اسانس میوه‌ها و مرطوب کننده‌ها نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد.

رافینت III

محصول جانبی فرایند تولید این شرکت است که به عنوان یک گاز تحت فشار، غنی از بوتان C_4 بوده و جهت استفاده در صنایع شیمیایی و حرارتی مناسب می‌باشد.

الکل سنگین

به عنوان محصول جانبی در فرایند تولید MEK ایجاد می‌شود که شامل مخلوطی از الکل‌های خطی سنگین و هیدروکربن سنگین می‌باشد و در مصارف سوختی استفاده می‌شود.





SHIMI BAFT PETROCHEMICAL CO.



دفتر مرکزی

تهران، خیابان نلسون ماندلا (آفریقا)، بالاتر از چهار راه جهان
کودک، خیابان پدیدار، پلاک ۲۲

مجتمع سایت ۱

خوزستان، بندرماهشهر، منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی، سایت ۳

مجتمع سایت ۲

خوزستان، بندرماهشهر، منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی، سایت ۲



دفتر مرکزی: ۰۲۱-۸۸۶۷۶۸۱۴-۵ کارخانه: ۰۶۱-۵۲۱۱۷۳۹۲-۶

شماره فکس: ۰۲۱-۸۸۶۷۶۸۱۶ ۰۶۱-۵۲۱۱۷۳۹۷





SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



01

About us



Products

02

03

Certificates



Contact us

04



SHIMI BAFI
PETROCHEMICAL CO.

INTRODUCTION OF A COMPANY

Was registered in Tehran in 1994 and began its activities in 1999 by taking over the implementation of the MTBE production project. The MTBE unit of this company is located on a 5-hectare site in Zone 3 of the Mahshahr Petrochemical Special Economic Zone. The first phase of Site 1, with a capacity of 45,000 tons of MTBE per year, started operation in 2002, and the second phase, with the same capacity, came into operation in 2006. The company's Site 2 (formerly known as Shemi Tex Aria) is located on a 5-hectare site in Zone 2 of the Petrochemical Special Economic Zone, with the aim of producing 5,000 tons of MEK. The installation of this factory project began in 2007 and achieved commercial production in 2013 using domestic engineering and execution capabilities. The factory operates with an annual nominal capacity of 5,000 tons of MEK under the license of the German company EDELEANU. This production unit consists of three process units: ACID, SBA, and MEK, each of which has the capability to operate independently. Other products of this company include heavy alcohol and normal butane. The nominal production capacity of the complex includes 90,000 tons of MTBE, 50,000 tons of Raffinate2, 5,000 tons of MEK, 1,850 tons of normal octyl alcohol (heavy alcohol), and 4,800 tons of normal butane.

VER. 2024

PRODUCTS CATALOG



SHIMI BAFT PETROCHEMICAL CO.

01

Main products



By-products

02



MAIN PRODUCTS



▶ MTBE

Methyl Tertiary Butyl Ether is an organic compound with the chemical formula $C_5H_{12}O$ and is from the saturated aliphatic ether family, dialkyl ether. At standard temperature and pressure, it is a colorless, flammable liquid with a molecular weight of 74.12 and has a melting point of -125 degrees Celsius and a boiling point of 55.2 degrees Celsius. MTBE is colorless, flammable, soluble in water and volatile at room temperature. Compounds containing oxygen act as an octane number booster and have the advantage of making gasoline combustion more complete and as a result, significantly reducing the pollutants emitted from the exhaust of cars. MTBE is compatible with the hydrocarbons in gasoline and causes reduction of unburned organic compounds and aromatic substances and reduction of CO output from exhausts and reduces air pollution. Other uses of this substance can be mentioned as a mediator in reactions, a solvent for polymerization in reactions and chemical analyses. In some cases, it has medical use as a gallstone dissolver.



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.



TEST	SPEC	UNIT
MTBE	min 98	% wt
METHANOL	max 0.7	% wt
TBA	max 0.38	% wt
DMA	nil	% wt
C5+	max 1	% wt
C4	max 0.5	% wt
H2O	500	ppm
RVP	3.5	psi
DENSITY	0.74	gr/cm 3
TEMP	25	c°



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

MAIN PRODUCTS



▶ MEK

Methyl Ethyl Ketone (MEK) or Butanone is a colorless, stable, liquid chemical with a very pungent smell similar to acetone and very volatile. Due to its chemical properties, it is a valuable solvent for many materials, especially resins, and its most used in industry is as a solvent; and in the production of varieties Colors Adhesives Magnetic tapes Chemical intermediates Printing inks Detoxification of engine oil is also used.



SHIMI BAFT

PETROCHEMICAL CO.



TEST	SPEC	UNIT	TEST METHOD
MEK Purity	99.2	% wt	GC
water	max 0.15	% wt	ASTM 1364
Specific gravity at 20° / 20° C	0.805- 0.807		ASTM D 941
Boiling Range	78.5-81	°C	ASTM D 1078
Non-Volatile mater	max 2	mg/100 ml	ASTM D 1353
Color Hazen/APHA	max 10		ASTM D 1209



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

BY-PRODUCTS

► C4 Raffinete II

C4 Raffinete II They are a mixture of C4 hydrocarbon compounds and are classified as liquefied gases. These gases are liquid under certain pressure and temperature. They turn into steam at normal ambient temperature and pressure. These gases are heavier than air.

A mixture of four-carbon gases includes butenes (cis, trans2-butene and 1-butene) and butane (isobutane and normal butane). It is used as a raw material in the production of olefinic units and in the production of MEK.



SHIMI BAFT
PETROCHEMICAL CO.

SAMPLE	MIN	MAX	SAMPLE	
	MOL%	MOL%		WT%
Methane	0	0.015	MTBE	Nil
Ethane	0	0.002	METHANOL	LESS THAN 250PPM
Ethylene	0	0.008	DME	LESS THAN 250PPM
Propane	0.3	10	RVP	2.5 Bar
Cyclo Propane	0.01		DENSITY	528kg/m ³
Propylene	0.1		TEMP	20C°
Propadiene	0	0.3		
N-Butane	15	28		
I.BUTANE	8	20		
1-Butene	30	50		
Iso Butane	2	4		
Trans2Bu- tane	7	15		
CIS2BUTEN	4	10		
1.2-BD	0	0		
1.3-BD	0.1	1		
N-Pentane	0	0.2		
I-Pentane	0	0.3		
M-Acetylene	0	0		
E-Acetylene	0	0		
V-Acetylene	0	0		
C6+	0	0		



BY-PRODUCTS

▶ Secondary Butyl Alcohol , SBA

It is an intermediate product that is used to produce MEK and is purified and sold separately if needed. Most of the production of sec-butanol (SBA) is used to produce methyl ethyl ketone (MEK). It is also used in the production of sec-butyl acetate and pharmaceutical intermediates. In addition, this material is also used as a solvent in paints, coatings, resins and adhesives, especially when mixed with aromatic hydrocarbons, it is a very suitable solvent for Alkyd resins and ethyl cellulose varnishes. Since SBA is able to dissolve both water and some oils, it is used in the process of making brake oils and cleaners. Also, SBA is used in the process of preparing perfumes, colors, fruit essences, and moisturizers. Takes.

Raffinete III

It is a side product of the production process of this company, which is rich in butane C4 as a pressurized gas and is suitable for use in chemical and thermal industries.

heavy alcohol

It is created as a byproduct in the MEK production process, which includes a mixture of heavy linear alcohols and heavy hydrocarbons, and is used in fuel applications.





SHIMI BAFT PETRCHEMICAL CO.



Head Office

Tehran-Afriqa Street, between Jahan Koodak Square and
Mirdamad, Pedidar Alley, No.22

Site1 (MTBE Production Plant)

Petrochemical Special Economic Zone, Site 3, P.O.Box 151

Site 2 (MEK Production Plant)

Petrochemical Special Economic Zone, Site 2



Head Office: +98 21 88676814-5

fax: +98 21 88676816

Factory: +98 61 52117392-6

fax: +98 61 52117397

